

Nazwa wyrobu | Product type | Тип продукта

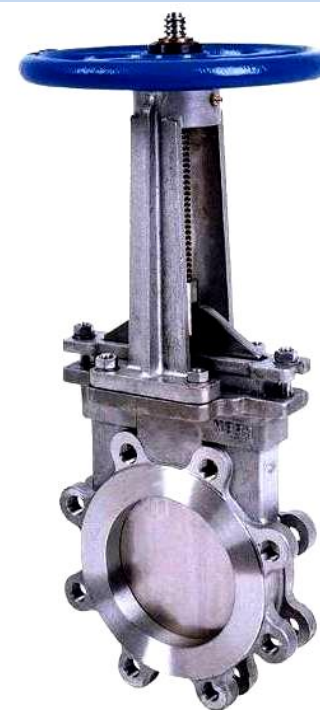
Zasuwa nożowa typ TAS | Knife gate valve type TAS | Задвижка ножевая тип TAS

Przeznaczenie | Application | Применение

Odcinanie przepływu m. in. ścieków komunalnych, pulpy, materiałów sypkich i płynów klasyfikowanych jako bezpieczne wg PED 97/23/WE. Wyrób posiada atest PZH.

Cutting off the flow of medium such as municipal, pulp, bulk materials and liquids classified as safe by the PED 97/23/EC. Product certified to use in food industry.

Отключение потока среды, такой как городских сточных вод, массы, сыпучих материалов и жидкостей, классифицированных как безопасные по PED 97/23/EC. Сертифицированный продукт для использования в пищевой промышленности.



TAS DN150 NR

Cechy konstrukcyjne | Design features | Характеристика

Armatura pełnoprzelotowa, niska masa, niewielka długość zabudowy, profilowany i polerowany nóż, łatwe i szybkie przebrojenie napędów, wysoka trwałość i niezawodność, jednostronnie szczelna.

Full flow, low weight and short face-to-face, profiled and polished knife, easy and quick replacement of actuators, high durability and reliability, one way flow.

полнопроходная арматура, малый вес и короткая строительная длина, рофилированный и полированный нож, лёгкое и быстрое перевооружение, высокая стойкость и надежность, один способ поток.

Dane techniczne | Technical data | Технические данные

Wymiar nominalny wg PN-EN ISO 6708:1998
DN50-DN600
Owiert przyłączy kołnierzowych wg PN-EN 1092-2:1999
PN6, PN10, PN16
Długość zabudowy wg ZN 98/039: G
Badanie wyrobu wg PN-EN 12266-1:2012
Próba P11, P12: klasa szczelności A

Nominal diameter PN-EN ISO 6708:1998
DN50-DN600
Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2:1999
PN6, PN10, PN16
Face to face length ZN 98/039: G
Pressure tests acc. to PN-EN 12266-1:2012
Test P11, P12: leakage class A

Номинальная размер PN-EN ISO 6708:1998
DN50-DN600
Фланец бурения по PN-EN 1092-2:1999
PN6, PN10, PN16
строительная длина ZN 98/039: G
Испытано PN-EN 12266-1:2012
Попытка P11, P12: Класс А

Warunki eksploatacji | Operating conditions | Условия эксплуатации

Dopuszczalne ciśnienia robocze PS
DN50-600 1.0 MPa
Inne wartości na zapytanie

Maximum working pressure PS
DN50-600 1.0 MPa
Other execution on request

Максимальные рабочие давления PS
DN50-600 1.0 MPa
Угие данные по запросу

Zakres temperatur roboczych TS od -10°C do 80°C.
Inne wartości na zapytanie, zależne od materiału uszczelnienia.

Working temperature TS range from -10°C to 80°C
Other on request depending on seal material.

Рабочая температура Диапазон TS от -10°C до 80°C
Другое по запросу в зависимости от материала уплотнения.

Uszczelka Seat Уплотнение			Pakunek Packing Набивка		
Materiał Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]	Materiał Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]
FPM (VITON®)	-20	170	PTFE (TEFLON®)	-30	240
NBR	-30	100	PTFE + EPDM	-30	120
EPDM	-50	120			
PTFE (TEFLON®)	-30	100			

Tabela 1. Temperatry minimalne i maksymalne | Minimum and maximum temperatures | Минимальное и максимальное температура

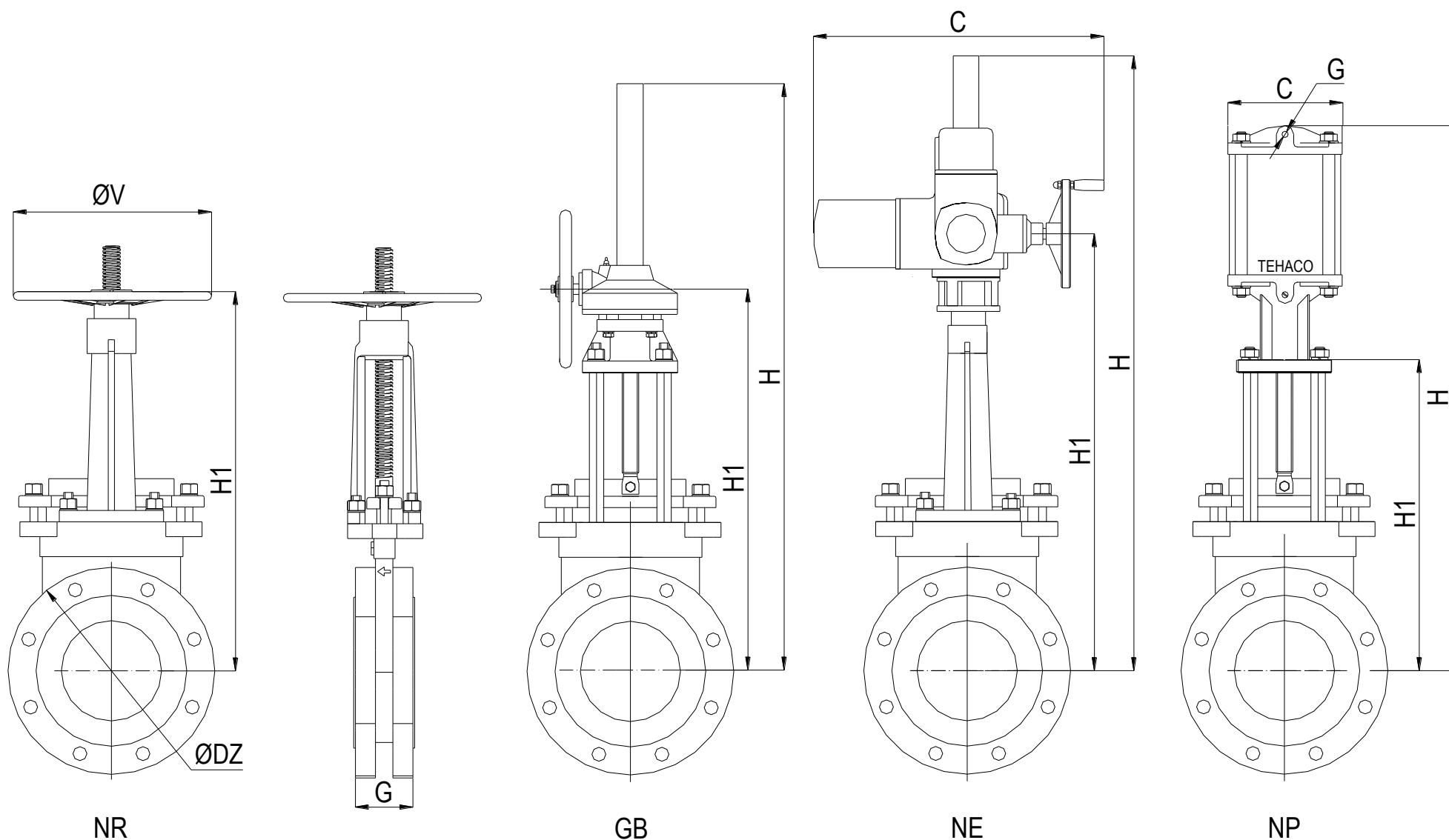
Układy napędowe | Actuators | Приводы

NR	Napęd ręczny Hand Wheel Ручное колесо*	NP	Pneumatyczny Pneumatic Пневматический привод
GB	Przekładnia mechaniczna Gearbox Механическая передача	CW	Koło łańcuchowe Chain Wheel Цепное колесо
NE	Elektryczny Electric Электромеханический привод		

Tabela 2. Oznaczenia układów napędowych | Actuator symbols | Маркировка приводов

* W wykonaniu standardowym z wrzecionem wznoszącym, z zamykaniem przepływu zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Powyżej DN350 zaleca się stosowanie innych typów napędu. | Standard execution with rising stem, clockwise closing. Above DN350 we recommend using different type of actuation. | Стандартное исполнение с выдвигным штоком, по часовой стрелке закрытия. Над DN350, мы рекомендуем использовать другой тип приведения в действие.

Główne wymiary urządzenia | Main dimensions of the device | Основные размеры



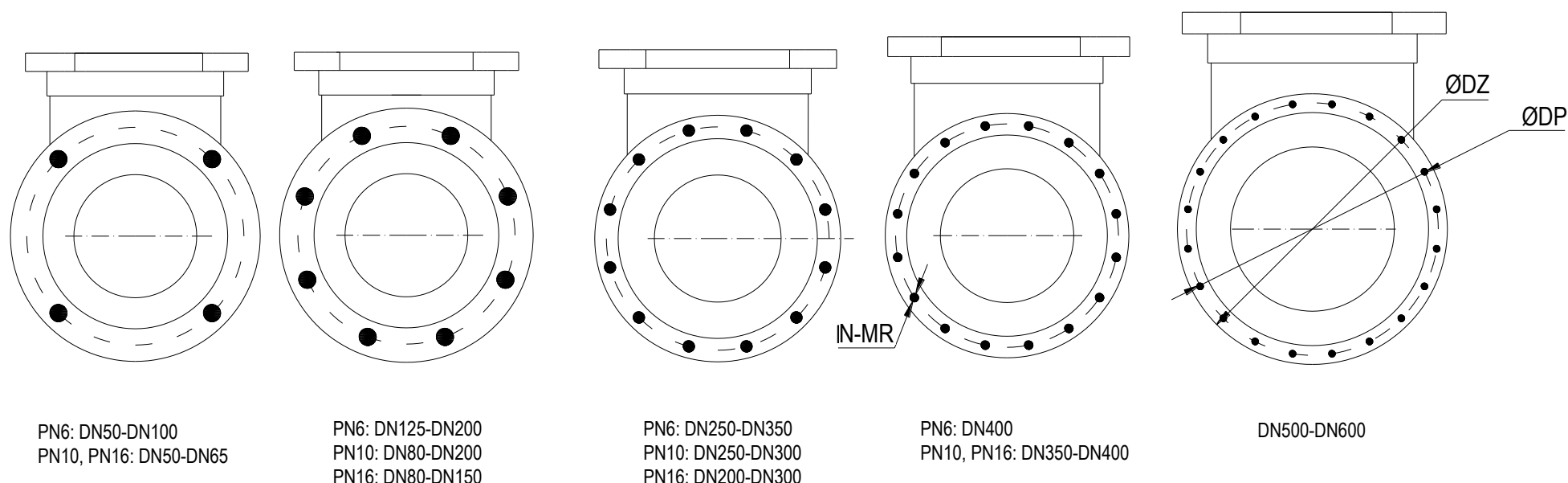
Rys. 1. Graficzne przedstawienie omawianych wymiarów urządzenia | Graphical representation of device dimensions | Графическое представление этих размеров устройства

DN	G [mm]	NR			GB		NE				NP				
		H [mm]	ØV [mm]	M [kg]	H [mm]	H1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	C [mm]	ISO 5210 [-]	H [mm]	H1 [mm]	C [mm]	G [cal]	NP [-]
50	40	283	200	13	495	377	496	388	514	F07	414	214	114	¼	P100
65	40	308	200	16	520	402	520	413	514	F07	429	239	114	¼	P100
80	40	336	200	21	554	426	554	437	514	F07	468	263	114	¼	P100
100	42	361	250	26	587	459	587	470	514	F07	521	296	114	¼	P100
125	42	411	250	32	670	508	670	519	514	F07	595	345	114	¼	P100
150	42	504	320	44	750	567	750	578	514	F10	736	405	154	½	P100
200	61	612	320	70	932	686	932	709	514	F10	854	509	154	½	P150
250	61	712	320	97	1086	790	1086	813	537	F10	1072	613	202	½	P200
300	61	800	360	140	1250	892	1250	915	537	F10	1196	723	202	½	P200
350	61	918	400	207	1410	1004	1410	1025	537	F10	1435	835	255	½	P250
400	61	1016	400	250	1660	1107	1660	1130	537	F10	1551	938	255	½	P250
500	76	1263	500	340	1852	1362	1852	1402	725	F14	1688	1043	255	½	P250
600	76	1482	500	450	2168	1582	2168	1622	725	F14	1706	1054	255	½	P250

Tabela 3. Główne wymiary urządzenia | Main dimensions | Основные размеры

Średnice zewnętrzne ØDZ dla dostępnych owierć podane zostały w tabeli na kolejnej stronie, w sekcji „Wymiary przyłącza”. | Outer diameters ØDZ for each of available flange drilling are given in the table on the next page in the section „Flange dimensions”. | Внешние диаметры ODZ для каждого из доступных фланцевых бурения приведены в таблице на следующей странице, в разделе "Размеры поставляемых".

Wymiary przyłącza | Flange dimensions | Размеры поставляемых

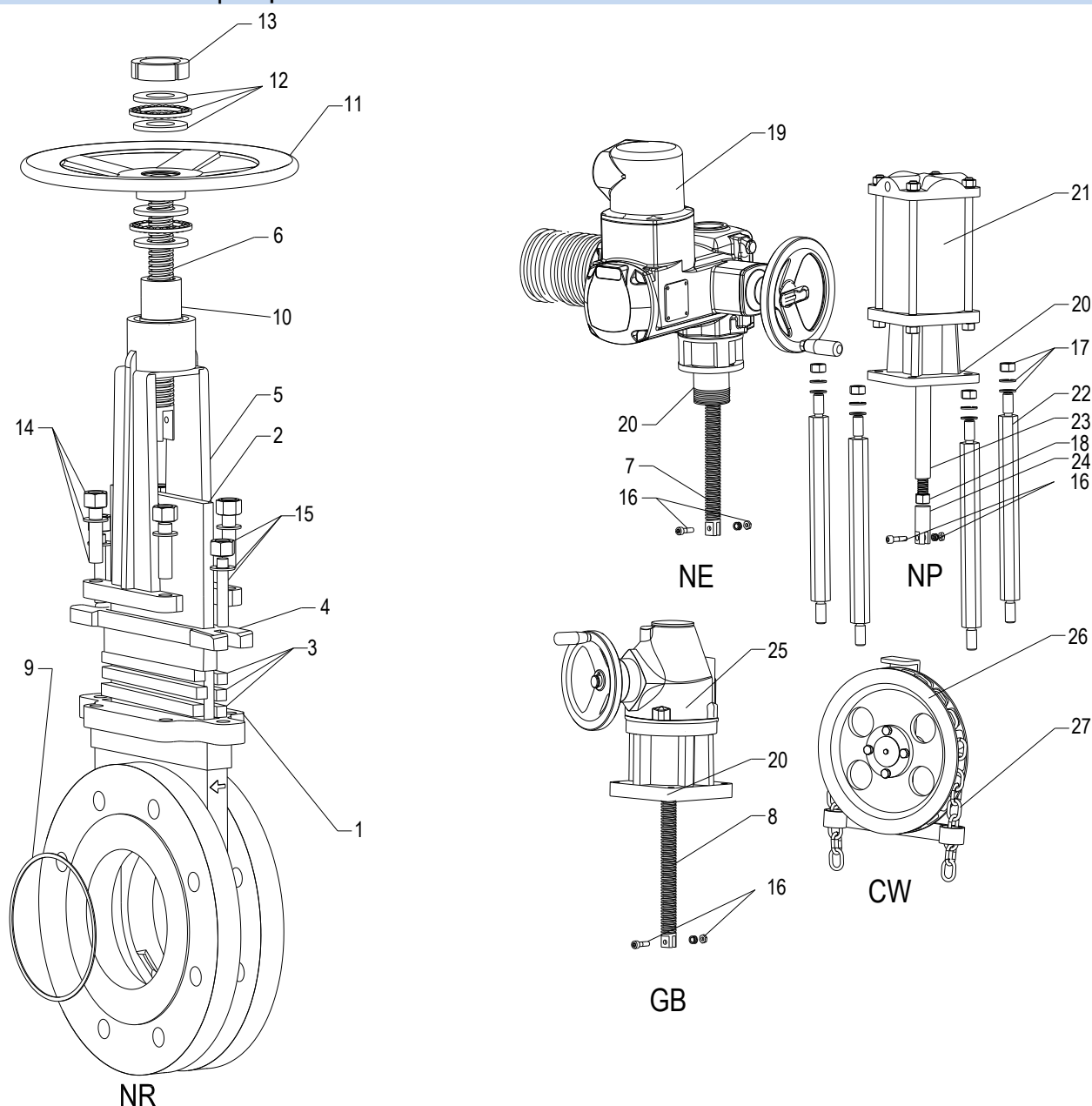


Rys. 2. Rozmieszczenie gwintowanych otworów centrujących (zaznaczone na czarno), wymiary podstawowe | Distribution of threaded centering holes (marked in black), basic dimensions | Распределение резьбовыми отверстиями центрирующих (отмечены черным цветом), основные размеры

DN	PN 6					PN 10					PN 16				
	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]	n [-]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]	n [-]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]	n [-]
50	110	140	M12	4	2	125	165	M16	4	2	125	165	M16	4	2
65	130	160	M12	4	2	145	185	M16	4	2	145	185	M16	4	2
80	150	190	M16	4	2	160	200	M16	8	2	160	200	M16	8	2
100	170	210	M16	4	2	180	220	M16	8	2	180	220	M16	8	2
125	200	240	M16	8	2	210	250	M16	8	2	210	250	M16	8	2
150	225	265	M16	8	2	240	285	M20	8	2	240	285	M20	8	2
200	280	320	M16	8	2	295	340	M20	8	2	295	340	M20	12	4
250	335	375	M16	12	4	350	395	M20	12	4	355	405	M24	12	4
300	395	440	M20	12	4	400	445	M20	12	4	410	460	M24	12	4
350	445	490	M20	12	4	460	505	M20	16	6	470	520	M24	16	6
400	495	540	M20	16	6	515	565	M24	16	6	525	580	M27	16	6
450	530	615	M20	16	6	550	640	M24	20	8	580	655	M27	20	8
500	600	645	M20	20	8	620	670	M24	20	8	650	715	M30	20	8
600	705	755	M24	20	8	725	780	M27	20	8	770	840	M33	20	8

Tabela 4. Owiert przyłączy kołnierowych zgodnie z normą PN-EN 1092-2:1999 | Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2:1999 | Фланцевые соединения, пробуренные в соответствии с PN EN 1092-2:1999

Budowa zasuwy | Construction of valve | Строительство



Rys. 3. Rysunek złożeniowy urządzenia | Exploded view of device | В разобранном виде устройства

No.	Element Part Деталь	Material Material Материал
1	Korpus Body Корпус	1.4308
2	Nóż Knife Нож	1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4439 / 1.4462 / 1.4541 / 1.4571
3	Pakunek Packing Набивка	PTFE (TEFLON®) / PTFE + EPDM
4	Docisk Clamp Зажим	1.4308
5	Wspornik Yoke Кронштейн	EN-GJL-250 / EN-GJS-500
6	Wrzeciono NR NR stem Шпindel NR	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
7	Wrzeciono NE NE stem Шпindel NE	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
8	Wrzeciono GB GB stem Шпindel GB	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
9	Uszczelka Seat Уплотнение	EPDM / NBR / FPM (VITON®) / PTFE (TEFLON®)
10	Tuleja wspornika Bracket bushing кронштейн втулка	MO58 / B101
11	Kółko ręczne Hand wheel Маховик	EN-GJL-250
12	Łożysko Bearing Подшипник	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
13	Nakrętka trzpienia Stem nut Гайка шпинделя	MO58 / B101
14-18	Normalia Standardized elements Нормализованные детали	A2 / A4
19	Napęd elektryczny Electric actuator Электромеханический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
20	Wspornik napędu Actuator support Консоль привода	EN-GJL-250 / EN-GJS-400 / EN-GJS-500
21	Napęd pneumatyczny Pneumatic cylinder actuator Пневматический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
22	Słupki wspornika Tie rod Стяжная штанга	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
23	Tłoczyko Piston rod Шток поршня	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
24	Uchwyt noża Gate clevis Зажим ножа	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
25	Przekładnia mechaniczna Mechanical gear Механическая передача	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
26-27	Koło łańcuchowe Chain wheel Цепное колесо	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя

Tabela 5. Wykaz części oznaczonych na rysunku złożeniowym | List of parts marked on exploded view | Список отмеченных частей взорвалась

Inne wykonania dostępne na zapytanie ofertowe, lista wyposażenia dodatkowego dostępna w karcie katalogowej TWD | Other embodiments available on request, a list of accessories available in the data sheet TWD | Другие варианты по запросу, перечень аксессуаров, доступных в паспорте TWD