

Nazwa wyrobu | Product type | Тип продукта

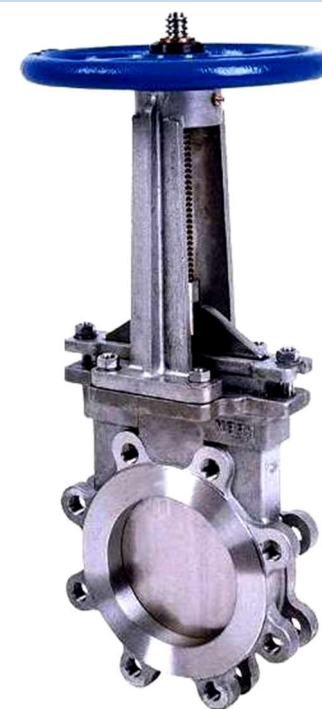
Zasuwa nożowa typ TAS | Knife gate valve type TAS | Задвижка ножевая тип TAS

Przeznaczenie | Application | Применение

Odcinanie przepływu m. in. ścieków komunalnych, pulpy, materiałów sypkich i płynów klasyfikowanych jako bezpieczne wg PED 2014/68/UE. Wyrób posiada atest PZH.

Cutting off the flow of medium such as municipal, pulp, bulk materials and liquids classified as safe by the PED 2014/68/UE. Product certified to use in food industry.

Отключение потока среды, такой как городских сточных вод, массы, сыпучих материалов и жидкостей, классифицированных как безопасные по PED 2014/68/UE. Сертифицированный продукт для использования в пищевой промышленности.



TAS DN150 NR

Cechy konstrukcyjne | Design features | Характеристика

Armatura pełnoprzelotowa, niska masa, niewielka długość zabudowy, profilowany i polerowany nóż, łatwe i szybkie przebrojenie napędów, wysoka trwałość i niezawodność, jednostronnie szczelna.

Full flow, low weight and short face-to-face, profiled and polished knife, easy and quick replacement of actuators, high durability and reliability, one way flow.

полнопроходная арматура, малый вес и короткая строительная длина, рофилированный и полированный нож, лёгкое и быстрое перевооружение, высокая стойкость и надежность, один способ поток.

Dane techniczne | Technical data | Технические данные

Wymiar nominalny wg PN-EN ISO 6708
DN50-DN600

Owiewt przyłączy kołnierzowych wg PN-EN 1092-2
PN6, PN10, PN16

Długość zabudowy wg ZN 98/039: G

Badanie wyrobu wg PN-EN 12266-1

Próba P11, P12: klasa szczelności A

Nominal diameter PN-EN ISO 6708
DN50-DN600

Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2
PN6, PN10, PN16

Face to face length ZN 98/039: G

Pressure tests acc. to PN-EN 12266-1

Test P11, P12: leakage class A

Номинальная размер PN-EN ISO 6708
DN50-DN600

Фланец бурения по PN-EN 1092-2
PN6, PN10, PN16

Строительная длина ZN 98/039: G

Испытано PN-EN 12266-1

Попытка P11, P12: Класс А

Warunki eksploatacji | Operating conditions | Условия эксплуатации

Dopuszczalne ciśnienia robocze PS

DN50-600 1.0 MPa

Inne wartości na zapytanie

Zakres temperatur roboczych TS od -10°C do 80°C.

Inne wartości na zapytanie, zależne od materiału uszczelnienia.

Maximum working pressure PS

DN50-600 1.0 MPa

Other execution on request

Working temperature TS range from -10°C to 80°C.

Other on request depending on seal material.

Максимальные рабочие давления PS

DN50-600 1.0 MPa

Угие данные по запросу

Рабочая температура Диапазон TS от -10°C до 80°C.

Другое по запросу в зависимости от материала уплотнения.

Uszczelka Seat Уплотнение			Pakunek Packing Набивка		
Material Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]	Material Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]
FPM (VITON®)	-20	170	PTFE (TEFLON®)	-30	240
NBR	-30	100	PTFE + EPDM	-30	110
EPDM	-50	110			
PTFE (TEFLON®)	-30	100			

Tabela 1. Temperatuty minimalne i maksymalne | Minimum and maximum temperatures | Минимальное и максимальное температура

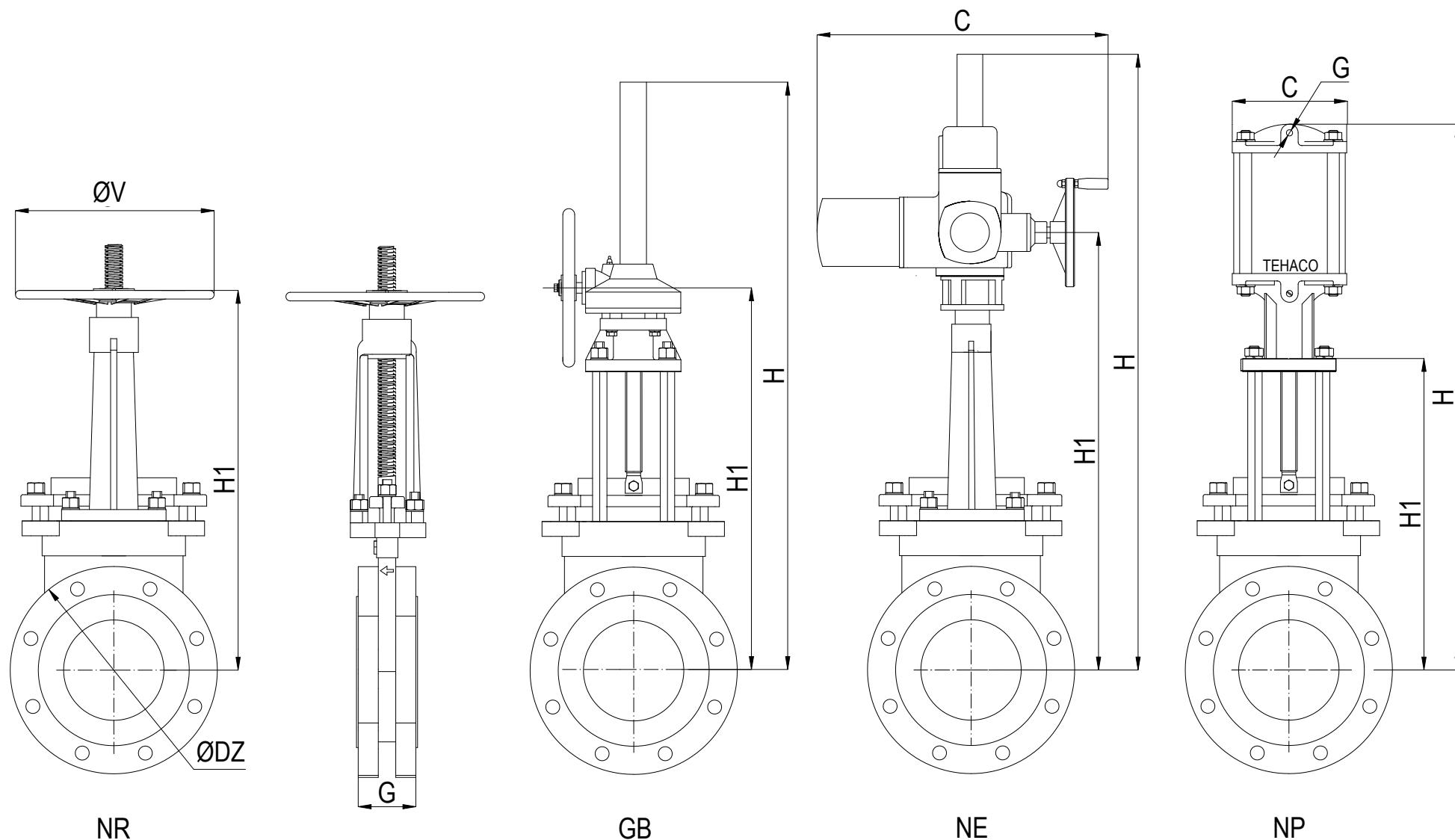
Układy napędowe | Actuators | Приводы

NR	Napęd ręczny Hand Wheel Ручное колесо*	NP	Pneumatyczny Pneumatic Пневматический привод
GB	Przekładnia mechaniczna Gearbox Механическая передача	CW	Koło łańcuchowe Chain Wheel Цепное колесо
NE	Elektryczny Electric Электромеханический привод		

Tabela 2. Oznaczenia układów napędowych | Actuator symbols | Маркировка приводов

* W wykonaniu standardowym z wrzecionem wznoszącym, z zamykaniem przepływu zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Powyżej DN350 zaleca się stosowanie innych typów napędu. | Standard execution with rising stem, clockwise closing. Above DN350 we recommend using different type of actuation. | Стандартное исполнение с выдвигным штоком, по часовой стрелке закрытия. Над DN350, мы рекомендуем использовать другой тип приведения в действие.

Główne wymiary urządzenia | Main dimensions of the device | Основные размеры



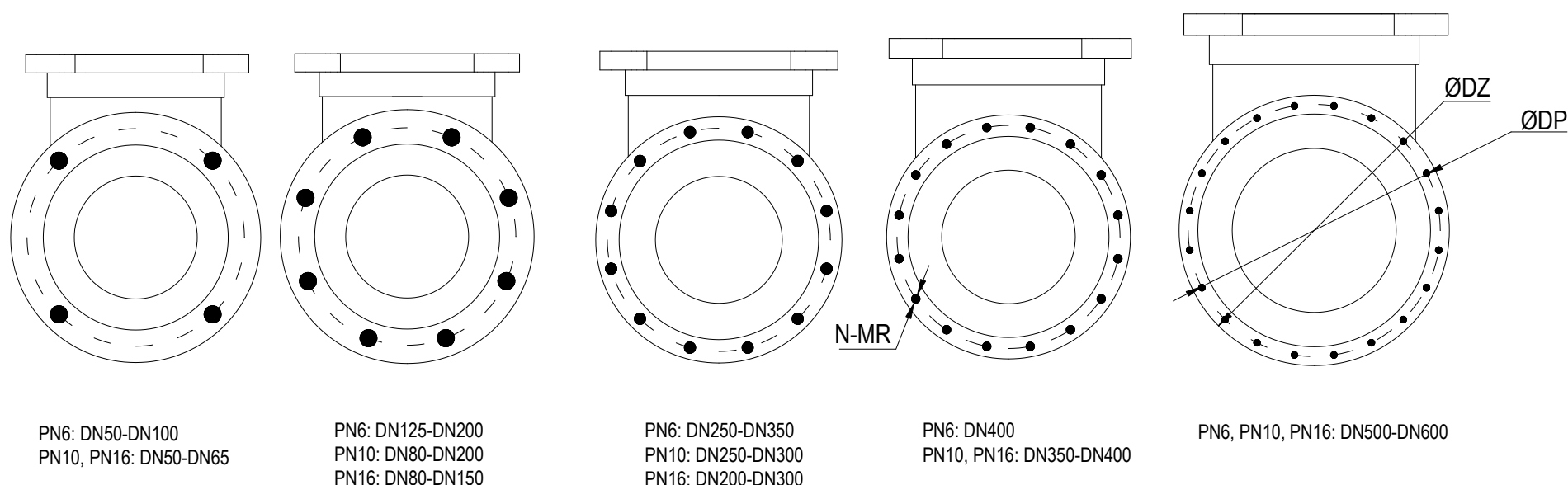
Rys. 1. Graficzne przedstawienie omawianych wymiarów urządzenia | Graphical representation of device dimensions | Графическое представление этих размеров устройства

DN	G [mm]	NR			GB		NE				NP				
		H [mm]	ØV [mm]	M [kg]	H [mm]	H1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	C [mm]	ISO 5210 [-]	H [mm]	H1 [mm]	C [mm]	G [cal]	NP [-]
50	40	283	200	13	495	377	496	388	514	F07	414	214	114	¼	P100
65	40	308	200	16	520	402	520	413	514	F07	429	239	114	¼	P100
80	40	336	200	21	554	426	554	437	514	F07	468	263	114	¼	P100
100	42	361	250	26	587	459	587	470	514	F07	521	296	114	¼	P100
125	42	411	250	32	670	508	670	519	514	F07	595	345	114	¼	P100
150	42	504	320	44	750	567	750	578	514	F10	736	405	154	½	P100
200	61	612	320	70	932	686	932	709	514	F10	854	509	154	½	P150
250	61	712	320	97	1086	790	1086	813	537	F10	1072	613	202	½	P200
300	61	800	360	140	1250	892	1250	915	537	F10	1196	723	202	½	P200
350	61	918	400	207	1410	1004	1410	1025	537	F10	1435	835	255	½	P250
400	61	1016	400	250	1660	1107	1660	1130	537	F10	1551	938	255	½	P250
500	76	1263	500	340	1852	1362	1852	1402	725	F14	1688	1043	255	½	P250
600	76	1482	500	450	2168	1582	2168	1622	725	F14	1706	1054	255	½	P250

Tabela 3. Główne wymiary urządzenia | Main dimensions | Основные размеры

Średnice zewnętrzne ØDZ dla dostępnych owierć podane zostały w tabeli na kolejnej stronie, w sekcji „Wymiary przyłącza”. | Outer diameters ØDZ for each of available flange drilling are given in the table on the next page in the section „Flange dimensions”. | Внешние диаметры ØDZ для каждого из доступных фланцевых бурения приведены в таблице на следующей странице, в разделе "Размеры поставляемых".

Wymiary przyłącza | Flange dimensions | Размеры поставляемых

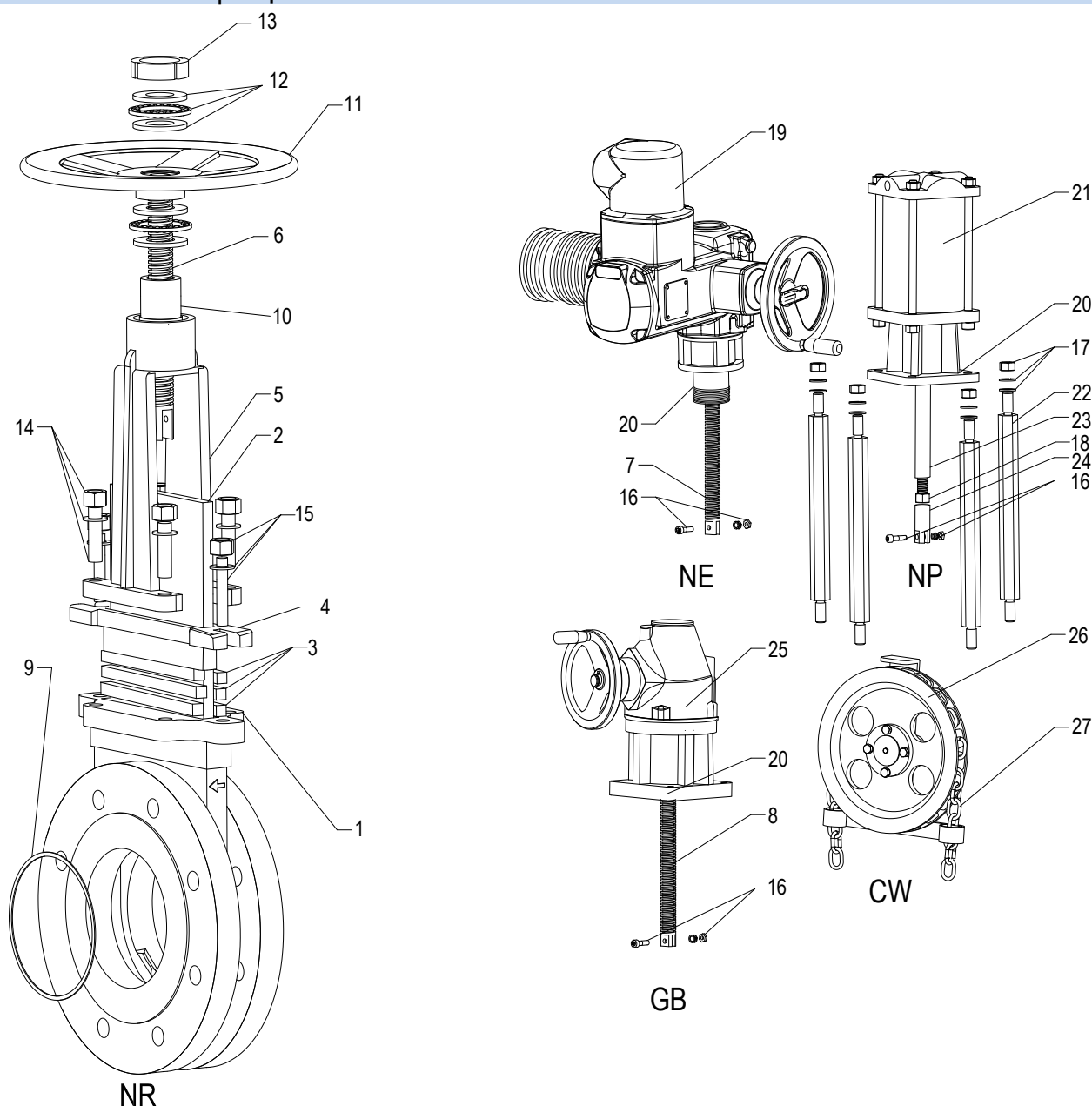


Rys. 2. Rozmieszczenie gwintowanych otworów centrujących (zaznaczone na czarno), wymiary podstawowe | Distribution of threaded centering holes (marked in black), basic dimensions | Распределение резьбовыми отверстиями центрирующих (отмечены черным цветом), основные размеры

DN	PN 6				PN 10				PN 16			
	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	MR [-]	N [-]
50	110	140	M12	4	125	165	M16	4	125	165	M16	4
65	130	160	M12	4	145	185	M16	4	145	185	M16	4
80	150	190	M16	4	160	200	M16	8	160	200	M16	8
100	170	210	M16	4	180	220	M16	8	180	220	M16	8
125	200	240	M16	8	210	250	M16	8	210	250	M16	8
150	225	265	M16	8	240	285	M20	8	240	285	M20	8
200	280	320	M16	8	295	340	M20	8	295	340	M20	12
250	335	375	M16	12	350	395	M20	12	355	405	M24	12
300	395	440	M20	12	400	445	M20	12	410	460	M24	12
350	445	490	M20	12	460	505	M20	16	470	520	M24	16
400	495	540	M20	16	515	565	M24	16	525	580	M27	16
450	530	615	M20	16	550	640	M24	20	580	655	M27	20
500	600	645	M20	20	620	670	M24	20	650	715	M30	20
600	705	755	M24	20	725	780	M27	20	770	840	M33	20

Tabela 4. Owiert przyłączy kołnierowych zgodnie z normą PN-EN 1092-2 | Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2 | Фланцевые соединения, пробуренные в соответствии с PN EN 1092-2

Budowa zasuwy | Construction of valve | Строительство



Rys. 3. Rysunek złożeniowy urządzenia | Exploded view of device | В разобранном виде устройства

No.	Element Part Деталь	Material Material Материал
1	Korpus Body Корпус	1.4308
2	Nóż Knife Нож	1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4439 / 1.4462 / 1.4541 / 1.4571
3	Pakunek Packing Набивка	PTFE (TEFLON®) / PTFE + EPDM
4	Docisk Clamp Зажим	1.4308
5	Wspornik Yoke Кронштейн	EN-GJL-250 / EN-GJS-500
6	Wrzeciono NR NR stem Шпindel NR	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
7	Wrzeciono NE NE stem Шпindel NE	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
8	Wrzeciono GB GB stem Шпindel GB	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
9	Uszczelka Seat Уплотнение	EPDM / NBR / FPM (VITON®) / PTFE (TEFLON®)
10	Tuleja wspornika Bracket bushing кронштейн втулка	MO58 / B101
11	Kółko ręczne Hand wheel Маховик	EN-GJL-250
12	Łożysko Bearing Подшипник	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
13	Nakrętka trzpienia Stem nut Гайка шпинделя	MO58 / B101
14-18	Normalia Standardized elements Нормализованные детали	A2 / A4
19	Napęd elektryczny Electric actuator Электромеханический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
20	Wspornik napędu Actuator support Консоль привода	EN-GJL-250 / EN-GJS-400 / EN-GJS-500
21	Napęd pneumatyczny Pneumatic cylinder actuator Пневматический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
22	Słupki wspornika Tie rod Стяжная штанга	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
23	Tłoczyko Piston rod Шток поршня	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
24	Uchwyt noża Gate clevis Зажим ножа	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
25	Przekładnia mechaniczna Mechanical gear Механическая передача	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
26-27	Koło łańcuchowe Chain wheel Цепное колесо	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя

Tabela 5. Wykaz części oznaczonych na rysunku złożeniowym | List of parts marked on exploded view | Список отмеченных частей взорвалась

Inne wykonania dostępne na zapytanie ofertowe, lista wyposażenia dodatkowego dostępna w karcie katalogowej TWD | Other embodiments available on request, a list of accessories available in the data sheet TWD | Другие варианты по запросу, перечень аксессуаров, доступных в паспорте TWD